



POLSTAB[®] PURGA X-A

DETERGENTE PURGANTE PARA EXTRUSORES

El **Polstab[®] purga X-A** es un compuesto dispersado en polietileno cuya formulación le imparte características especiales:

Resistencia a la formación de carbonos, Bajo punto de fusión, Mínima adhesión al metal, Afinidad con polietileno y polipropileno, Reduce las propiedades mecánicas de las poliolefinas.

Cuando el **Polistab[®] PURGA X-A** se introduce en el extruder, se mezcla con los remanentes del plástico que ahí existen disminuyendo sus propiedades mecánicas, al tiempo que la resistencia de sus residuos a la descomposición por el calor se incrementa notablemente. La purga **Poliastab X-A**, esta diseñada para resistir sin problemas la prolongada exposición a las temperaturas elevadas que implica un paro-enfriamiento, calentamiento-arranque de un extruder.

Propiedades	Valores Típicos
Indice de Fluidez (gr/10 min @ 190 °C; 2160gr)	0.5 a 12
Pellet por gramo	35 a 50
Humedad (%)	<0.07%

APLICACIÓN

En maquinaria trabajando con poliolefinas se sugiere este producto para:

- Limpieza de la maquina por:
- Cambio de color.
- Cambio de material.
- Carbonizaciones.
- Paro prolongado de la maquinaria.

Se recomienda hacer limpieza de acuerdo al procedimiento descrito posteriormente en los puntos del uno al cuatro, una vez que la maquina este libre de impurezas, proceder a cargar con purga y parar la maquina. El próximo arranque de la maquina será sencillo, sin problemas y con una mayor tolerancia de las poliolefinas a los precalentamientos prolongados; inicie su operación siguiendo su procedimiento habitual



MODO DE EMPLEO

- 1.- Al dar por terminada la producción de un color, pasar por el extruder material natural a modo de enjuague hasta lograr expulsar el pigmento que no este adherido a las partes de la maquina.
- 2.- Cargar la tolva del extruder con mezcla uno a uno del material virgen que usted este utilizando y **Polistab® PURGA X-A**. Poner a funcionar el extruder para que esta mezcla desaloje todo el plástico del interior de la maquina, y se compruebe que este plástico dejo de salir y solo sale la mezcla de **PURGA X-A**.
- 3.- Parar la máquina por espacio de 3 a 5 min.
- 4.- Arrancar la maquina con plástico natural, esto desalojara la mezcla de **PURGA X-A** junto con los pigmentos, carbones y geles adheridos al husillo, paredes del extruder y dado.

Esta operación puede no lograr el grado de limpieza necesaria en una sola etapa y en este caso, habrá que repetir la operación una o varias veces hasta llegar al resultado requerido.

Si es la primera vez que utiliza **Poliastab® PURGA X-A**, le parecerá difícil y largo el procedimiento de limpieza del equipo, pero, en la medida que se vaya implementando el uso de este material, el procedimiento será rutinario y los tiempos se podrán reducir, debido a que el uso continuo del purgante reduce las carbonizaciones en el husillo.

Es importante aclarar que el **Poliastab® PURGA X-A** por su punto de fusión relativamente bajo y sus pobres características mecánicas será rápidamente desalojado por la maquina al ser restablecida la producción, lográndose con esto, una operación limpia y exenta de materias extrañas que puedan alterar las características de su producto.

Información Regulatoria.	Este material ha sido fabricado a partir de materias primas reconocidas por la FDA de acuerdo a los criterios 21CFR178.2010; 21CFR177.1520
Almacenamiento:	Recomendamos que los inventarios se roten cada 12 meses.
Peligrosidad:	EL Polistab purga X-A no contiene ningún material clasificado como peligroso de acuerdo a las regulación de OSHA o similares.

NOTA: ESTA HOJA TECNICA CANCELA TODA ANTERIOR.
LOS DATOS PRESENTADOS EN ESTA HOJA SON TÍPICOS Y NO DEBERAN UTILIZARSE COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO, LA INFORMACIÓN PRESENTADA EN ESTE FOLLETO, ES PARA NOSOTROS VALIDA Y CONFIABLE, PORQUE ESTA BASADA EN NUESTRA EXPERIENCIA, RESULTADOS OBTENIDOS EN NUESTROS LABORATORIOS Y EN MUCHOS CASOS, MUESTREO ESTADÍSTICO DE PRODUCCIÓN. GARANTIZAMOS QUE LAS MATERIAS PRIMAS USADAS PARA PRODUCIR NUESTRO CONCENTRADO HAN SIDO CUIDADOSAMENTE SELECCIONADAS Y VERIFICADAS PARA ASEGURARNOS QUE CUMPLEN CON LOS REQUISITOS DE CALIDAD, ASIMISMO, HAN SIDO VERIFICADOS EL PROCESO Y EL PRODUCTO TERMINADO; SIN EMBARGO, LOS NIVELES DE APLICACIÓN RECOMENDADOS SON UNA GUÍA PARA EL PRODUCTO AQUÍ REFERIDO, BASADOS EN LA MEJOR INFORMACIÓN DISPONIBLE. ESTO NO IMPLICA GARANTÍA ALGUNA, IMPLÍCITA O EXPLÍCITA RESPECTO A LOS RESULTADOS QUE PUEDAN SER OBTENIDOS POR EL USUARIO, QUIEN EN TODO CASO DEBERÁ APROBAR EL USO DE ESTE CONCENTRADO EN SU PLANTA Y DETERMINAR LOS PARÁMETROS DE APLICACIÓN DE ACUERDO A SUS PARTICULARES REQUERIMIENTOS, EXPERIENCIA Y CONDICIONES DE PROCESO.

FT-Polistab Purga X-A / Enero / 2012